

00000000000
 00000000000
 00000000

« استانداردها شهرها را هوشمندتر می کند »

نام واحد تولیدی:	
تلفن:	آدرس:
رشته صنعتی:	نام محصول (کالا/ خدمات):
عنوان و شماره استاندارد ملی محصول مورد ارزیابی:	

امتیاز	شرح عوامل ارزیابی	ردیف						
	استمرار پروانه کاربرد علامت استاندارد محصول مورد ارزیابی (حداکثر ۱۰ امتیاز)	۱						
	نداشتن نواقص عمده به استناد برگه های آزمون مطابق باروش اجرایی (حداکثر ۱۰ امتیاز)	۲						
	استمرار حفظ ویژگیهای کیفی محصول و نداشتن نواقص جزئی مطابق با روش اجرایی (حداکثر ۹ امتیاز)							
	گواهینامه های رسمی سیستم مدیریت (به ازای هر گواهینامه ۴ امتیاز ، حداکثر ۱۲ امتیاز)	۳						
	ارایه مدارک معتبر وبه روز در خصوص رعایت استانداردهای مصرف بهینه انرژی مطابق با روش اجرایی (۵ امتیاز)	۴						
	<table border="1"> <tr> <td>تایید صلاحیت</td> <td>آزمایشگاه همکار براساس روش اجرایی (۴ امتیاز)</td> </tr> <tr> <td>آزمایشگاه همکار</td> <td>گواهی پذیرش درخواست صدور گواهی نامه ۱۷۰۲۵ (ارسال نامه رسمی) (۵ امتیاز)</td> </tr> <tr> <td>(تنهایی از موارد)</td> <td>آزمایشگاه همکار براساس استاندارد ۱۷۰۲۵ (۱۰ امتیاز)</td> </tr> </table>	تایید صلاحیت	آزمایشگاه همکار براساس روش اجرایی (۴ امتیاز)	آزمایشگاه همکار	گواهی پذیرش درخواست صدور گواهی نامه ۱۷۰۲۵ (ارسال نامه رسمی) (۵ امتیاز)	(تنهایی از موارد)	آزمایشگاه همکار براساس استاندارد ۱۷۰۲۵ (۱۰ امتیاز)	۵
تایید صلاحیت	آزمایشگاه همکار براساس روش اجرایی (۴ امتیاز)							
آزمایشگاه همکار	گواهی پذیرش درخواست صدور گواهی نامه ۱۷۰۲۵ (ارسال نامه رسمی) (۵ امتیاز)							
(تنهایی از موارد)	آزمایشگاه همکار براساس استاندارد ۱۷۰۲۵ (۱۰ امتیاز)							
	میزان فعالیتهای آموزشی واحد مطابق با روش اجرایی (حداکثر ۱۰ امتیاز)	۶						
	استمرار حضور و آموزش مسوولین کنترل کیفیت مطابق با روش اجرایی (حداکثر ۱۰ امتیاز)	۷						
	ارتقا سطح تکنولوژی و چگونگی روش ساخت و تولید مطابق با روش اجرایی (حداکثر ۱۰ امتیاز)	۸						
	نتایج کارهای تحقیقاتی مطابق با روش اجرایی (حداکثر ۱۴ امتیاز)	۹						
	جمع کل (حداکثر ۱۰۰ امتیاز)	۱۰						

نام و نام خانوادگی رییس اداره اجرای استاندارد استان	نام و نام خانوادگی مدیر کل استاندارد استان
تاریخ و امضا:	تاریخ و امضا:

شماره شناسایی: FR ۲۱۰۳/۲



عوامل، ضوابط و امتیازات ارزیابی واحدها

- ۱ استمرار در حفظ پروانه کاربرد علامت استاندارد (عدم تعلیق و یا ابطال) (هرسال یک امتیاز و حداکثر ۱۰ امتیاز)
- ۲ انطباق با ویژگیهای استاندارد ها به استناد نتایج آزمون. (حداکثر ۱۹ امتیاز)
(الف) به ازای هر نقص عمده کسر ۵ امتیاز. (حداکثر یک نقص عمده)
(ب) به ازای هر نقص جزئی کسر ۳ امتیاز. (حداکثر ۳ نقص جزئی) (حداکثر ۹ امتیاز)
یادآوری ۱: در صورت وجود یک نقص بحرانی و یا دونقص عمده و یا چهارنقص جزئی در طول دوره ارزیابی، واحد مذکور از شرکت در فرآیند انتخاب واحد نمونه حذف می گردد. یادآوری ۲: حداقل ۴ سری نتیجه آزمون بررسی و ارسال گردد.
- ۳ دارابودن گواهینامه های رسمی سیستم مدیریت معتبر در سطح ملی و بین المللی. (هرگواهی نامه ۴ امتیاز حداکثر ۱۲ امتیاز)
یادآوری: گواهینامه های که مدت اعتبار چندساله داشته و از تاریخ صدور آن نیز یک سال گذشته باشد لازم است تا مدارک تایید ممیزی مراقبتی آن، به منظور صحت گذاری اعتبار به روز، به همراه گواهینامه اصلی ارسال گردد.
- ۴ شاخص انرژی، در صورتی که یکی از شرایط زیر را دارا باشد. (۵ امتیاز):
(الف) واحدهای تولیدی سازنده تجهیزات انرژی بر که رتبه انرژی تعیین شده توسط موسسه برای محصول تولیدی مورد نظر از رتبه B کمتر نباشد.
(ب) معیار مصرف انرژی حرارتی و الکتریکی فرآیند واحد مورد نظر در حد معیارهای تعیین شده در استاندارد مربوط باشد.
یادآوری: صرفاً مدارک مورد تایید شرکتهای بازرسی فنی مربوط، ملاک خواهد بود.
۵ در خصوص آزمایشگاههای همکار صرفاً به یکی از شرایط زیر امتیاز تعلق می گیرد:
(الف) دارابودن گواهی نامه تایید صلاحیت آزمایشگاه براساس روش اجرایی موسسه. (۴ امتیاز)
(ب) دارابودن گواهی پذیرش درخواست صدور گواهی نامه ۱۷۰۲۵ توسط مرکز ملی تایید صلاحیت ایران. (۵ امتیاز)
(ج) دارابودن گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه براساس استاندارد ۱۷۰۲۵ از مراجع اعتباردهی ملی و بین المللی معتبر. (۱۰ امتیاز)
- ۶ میزان فعالیتهای آموزشی موثر در راستای بهبود کیفیت محصول و سیستم های مدیریت کیفیت براساس متوسط سرانه آموزش. (به ازای هر نفر ساعت، یک امتیاز، حداکثر ۱۰ امتیاز) (متوسط سرانه آموزش= امتیاز) (کل نیروی انسانی/کل ساعت آموزش=متوسط سرانه آموزش)
یادآوری: ارایه تقویم آموزشی به همراه کنترل مدارک و مستندات رسمی از قبیل تصویر قراردادهای آموزشی و مقایسه دوره های برگزار شده با تقویم آموزشی به ادارات کل استان مربوط در طول دوره ارزیابی.
- ۷ استمرار حضور و آموزش مسئولین کنترل کیفیت (حداکثر ۱۰ امتیاز):
(الف) به ازای هر سال حضور ۰/۵ امتیاز (حداکثر ۳ امتیاز). (ب) آموزش مرتبط و مصوب موسسه در طول ارزیابی به ازای هر ۲۰ ساعت ۱ امتیاز. (حداکثر ۳ امتیاز) (ج) ارایه گواهی نامه تایید صلاحیت مسئول کنترل کیفیت به همراه ارایه مدارک سابقه کار قبلی مسئول کنترل کیفیت در کارخانه های دیگر به ازای هر سال ۰/۴ امتیاز. (حداکثر ۴ امتیاز)
- ۸ ارتقا سطح تکنولوژی و چگونگی روش ساخت و تولید که منجر به مواردی نظیر افزایش کیفیت، تولید انبوه، کاهش قیمت تمام شده، کاهش ضایعات، جلوگیری از دوباره کاری می گردد با ارایه مدارک و مستندات به اداره کل استان (حداکثر ۱۰ امتیاز)
یادآوری: امتیاز بند ۸ در شورای راهبردی بررسی و صحت گذاری می شود.
- ۹ دارا بودن مدارک و شواهد دال بر انجام کار تحقیقاتی مرتبط با ارتقا کیفیت رشته صنعتی مورد نظر در طول دوره ارزیابی. (۱۴ امتیاز)
- ثبت اختراع مرتبط (حداکثر ۲ امتیاز)
- تدوین استانداردهای کارخانه ای ثبت شده (به ازای هر استاندارد یک امتیاز و حداکثر ۳ امتیاز)
- مشارکت فعال در تدوین و تجدیدنظر استانداردهای ملی، منطقه ای و یا بین المللی (به ازای هر استاندارد یک امتیاز و حداکثر ۳ امتیاز)
- چاپ مقالات به صورت یکی از موارد زیر (حداکثر ۶ امتیاز)
(الف) چاپ مقاله در مجلات علمی و پژوهشی معتبر که توسط وزارت علوم معرفی شده باشد به ازای هر مقاله ۲ امتیاز محسوب می گردد.
(ب) مقاله علمی پژوهشی نمایه شده در (I.S.I) و (I.S.C) به ازای هر مقاله ۳ امتیاز محسوب می گردد.
یادآوری: تمام موارد فوق الذکر در صورتی امتیازات را کسب می نمایند که با عنوان واحد تولیدی مورد ارزیابی و در طول دوره ارزیابی به ثبت رسیده باشد.
یادآوری: تمام گواهینامه ها و مدارک ارسالی در ارتباط با موارد ذکر شده از نظر تاریخ اعتبار آن مدرک، باید دارای اعتبار به روز باشد.

